ATAG XL

Maksymalna wydajność w kompakcie!

Sprawność 110,3%

70kW - 1.1MW

ZŁOTY MEDAL 2014

GEMEENTEHUIS - BEDRIJF
GEBOUW - RANTE VILLA - KANTOOR
FABRIEK - LANDHUIS - ZIEKENHUIS -
GARAGE - PRODUCTIERUIMTE
WAROOM - KAS

Gazowe modulowane kotły kondensacyjne XL

[A-Pump inside]

XL - założenia

Maksymalna moc w minimalnej przestrzeni

Najwyższa sprawność 110,3%

ATAG XL to naścienny gazowy kocioł kondensacyjny o wysokiej efektywności, który znajduje zastosowanie w nowym energooszczędnym budownictwie jak i w remontowanych starszych obiektach. Atag XL ze względu na swoje walory techniczne świetnie znajduje się tam, gdzie są potrzebne duże moce od 70 kW do 1,1 MW. Kotły ATAG XL połączone w kaskadzie charakteryzują się tym, że są najoszczędniejszym rozwiązaniem w swojej klasie, a instalacja kaskady sprowadza się do prostej zasady "plug and play". Kotły są wyposażone w wszystkie niezbędne komponenty domyślnie zintegrowane w jednej obudowie. Ponadto dzięki właściwościom kotłów ATAG XL osiągamy najszybszy czas zwrotu inwestycji, dla tego z finansowego punktu widzenia ATAG XL jest najlepszym wyborem.

ATAG

Najniższe zużycie energii

Najszybszy czas zwrotu inwestycji

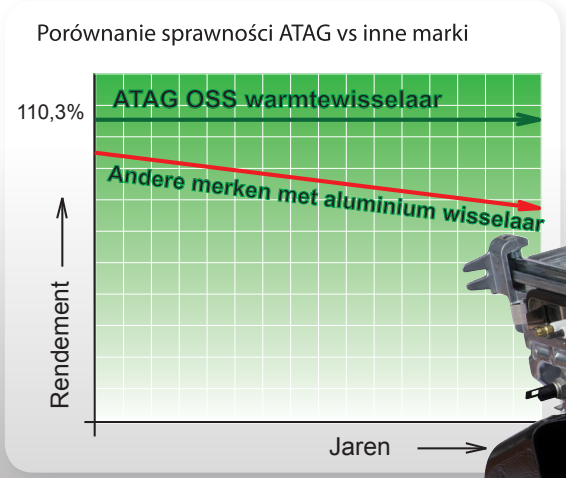
Kaskady z kotłów ATAG XL sprostały najwyższym wymaganiom na rynku, zastosowane rozwiązania pozwalają na osiągnięcie najwyższej efektywności energetycznej. Cechuje je również bardzo mała niezawodność dzięki zastosowaniu komponentów do budowy urządzeń o najwyższej jakości. Przy czym emitują minimalne zanieczyszczenia i redukują powstawanie CO2. Wszystkie kotły z serii XL mają równe, kompaktowe wymiary zewnętrzne, wraz z systemami hydraulicznymi zajmują niewiele miejsca, a montaż jest bardzo szybki. Dzięki czemu możemy zaoszczędzić wiele tak cennego czasu. Unikalną cechą jest to, że można zrealizować zestaw o mocy 960 kW, przy zaledwie 8 kotłach, a miejsce potrzebne do zabudowy zestawu to 2,7m^2 powierzchni i 2,9m^3 objętości.

ATAG

Ekonomiczny wymiennik

Ta sama technologia, która leży u podstaw najbardziej ekonomicznych kotłów ATAG została również zastosowana w nowym ATAG XL. Opatentowany zawsze czysty wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej typu OSS rok po roku funkcjonuje z najwyższą wydajnością 110,3%. To sprawia, że ATAG XL jest najbardziej ekonomicznym rozwiązaniem na rynku.

- Ograniczone do minimum koszty konserwacji
- wydłużone okresy między konserwacjami
- Najniższe emisje zanieczyszczeń
- Najwyższa sprawność (110,3%)
- Najniższe zużycie energii



Serce ze stali nierdzewnej

Wymiennik ciepła składa się z wielu rurek ze stali nierdzewnej, służą one do bezpośredniego przenoszenia ciepła od źródła do ogrzewanej wody. Ze względu na dużą ilość rur i ich dużą powierzchnię, wykraplana jest para wodna z gazów spalinowych, czyli zachodzi silny proces kondensacji. Gładkorurowy wymiennik i jego skośny układ, zapewnia szybkie odprowadzenie kondensatu i zapobiega zanieczyszczeniu wymiennika. Ponadto, wymiennik ze stali nierdzewnej w technologii ATAG nie zanieczyszcza się tak jak inne wymienniki np aluminiowe, dlatego przez wiele lat może być nie czyszczony. Palnik jest umieszczony do góry nogami. W ten sposób zapobiega zanieczyszczeniu palnika i działa jako izolator na wymienniku ciepła. Szybka i łatwa do wykonania konserwacja wymagana jest jedynie 1x na 4 lata*. Przez cały okres użytkowania kota ATAG XL sprawność pozostaje na stałym , niesamowicie wysokim poziomie.

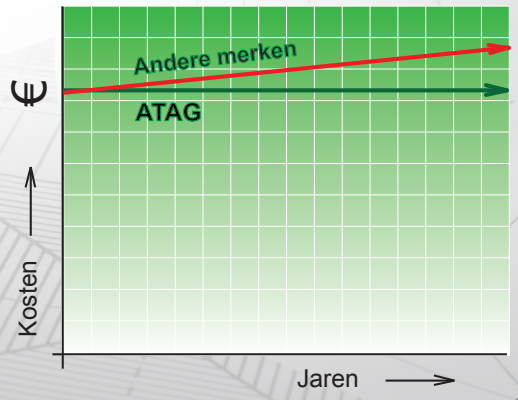
* max. 16000 h

ATAG

Szybki zwrot ...

Zastosowanie trwałych materiałów i zastosowanie stali nierdzewnej w wymienniku ciepła OSS zapewniają minimalną częstotliwość konserwacji, i maksymalną żywotność kotła. Pozwala to, w połączeniu z najniższymi możliwymi rachunkami za gaz na osiągnięcie najszybszego zwrotu inwestycji. Przy zastosowaniu kotłów ATAG i niskich rachunkach za gaz zwrot inwestycji będzie szybciej niż myślisz !

Porównanie kosztów ATAG vs inne marki



Najniższe koszty energii

Dzięki najwyższej wydajności 110,3%, potrzeba mniej energii do wytworzenia tej samej ilości energii cieplnej. W ten sposób można zaoszczędzić sporo z ATAG XL na kosztach energii. Oblicz swoją przewagę!

PROSTA OBSŁUGA

- inteligentna automatyka i intuicyjny panel obsługowy, komunikaty stanu pracy na wyświetlaczu

w 3 kolorach:
NIEBIESKI - praca normalna
ZIELONY - ustawienia parametrów
CZERWONY - stan awarii

SZEROKI ZAKRES MOCY

- moc grzewcza od 10kW* do 1MW**
- możliwość rozbudowy kotłowni przez łączenie do 8 kotłów w kaskadę
- możliwość łączenia w kaskadzie kotłów o różnych mocach

PLUG & PLAY

- krótki czas montażu kotłów oraz fabrycznego zestawu hydraulicznego wraz z sprzęgłem
- kotły są fabrycznie wyregulowane i gotowe do pracy po zamontowaniu
- automatyka kpl. zaprogramowana, wystarczy wprowadzić adresy kotłów

EKOLOGICZNY WYBÓR

- najwyższa sprawność i jednocześnie najniższe koszty eksploatacyjne
- najniższa emisja zanieczyszczeń w swojej klasie - NOx poniżej 30mg/kWh

PROSTY SERWIS

- wymagane tylko coroczne przeglądy techniczne (lub co 4.000 godzin pracy)
- wymagana konserwacja zaledwie co 4 lata (lub po 16.000 godzin pracy)

OSZCZĘDNOŚĆ MIEJSCA

- możliwość montażu kotłowni na wyższych kondygnacjach i w małych pomieszczeniach
- kaskada 8-kotłowa zajmuje zaledwie 2,7m^2 powierzchni i 2,9m^3 kubatury

ATAG

Wszystkie dodatki w standardzie

Seria ATAG XL składa się z trzech typów kotłów o mocy: 70, 105 i 140 kW. Wszystkie wyposażone są w zabudowaną automatykę, która umożliwia optymalną wydajność każdego kotła oraz zapewnia równomierne obciążenie każdego kotła w kaskadzie.

W standardzie istnieje możliwość przyłączenia koncentrycznego lub równoległego systemu spalin i doprowadzenia powietrza. Brak dodatkowego zestawu przejściowego.

Regulator wbudowany w kotle serii XL posiada szereg możliwości programowych. Posiada funkcje zegara z aktualną datą i godziną oraz możliwość osobnego zaprogramowania czasów grzewczych dla c.o. i c.w.u.

Wszechstronne sterowanie kotłem XL w standardzie za pomocą sygnałów 0-10V, ON/OFF lub Opentherm. Istnieje możliwość dziecinnie prostego zintegrowania sterownika kaskady z systemem zarządzania budynkiem.

Dzięki ATAG XL osiągamy realne oszczędności zarówno w zużyciu gazu, jak i na etapie prowadzonej inwestycji. W pierwszym przypadku generowane oszczędności są za sprawą innowacyjnego wymiennika ciepła o niespotykanie wysokiej sprawność 110,3%, w drugim przypadku za sprawą bogatego wyposażenia standardowego. Kotły ATAG XL są wyposażone w wiele komponentów, za które nie musimy dodatkowo płacić. Dla przykładu posiadają wbudowane wysoko wydajne pompy kotłowe klasy A sterowane sygnałem PWM. Również standardowym wyposażeniem kotła jest menager kaskady wbudowany w każdy sterownik kotła serii XL. Tak więc oddzielne zamówienie drogiej pompy kotła lub drogiego sterownika kaskady jest zbędne. Są to przykłady realnych oszczędności.

ATAG

ATAG XL może być wyposażony w opcjonalny zawór trójdrogowy do bezpośredniego połączenia z podgrzewaczem wody. Kontrola ciepłej wody jest standardem w wbudowanym sterowniku kotła.

Kotły ATAG XL wyposażone są standardowo w energooszczędne pompy klasy-A. Wszystko to zabudowane jest w kompaktowej obudowie kotła.

Oryginalne zestawy przyłączeniowe kotła do rozdzielacza wyposażone są w zawory kulowe dla zasilania i powrotu oraz gazu. Uzupełnione są o zawory bezpieczeństwa 3 lub 4bar. Również wbudowany jest zawór spustowy jak i miejsce do przyłączenia naczynia rozprężnego.

Sprzęgło hydrauliczne może być umieszczone po lewej lub prawej stronie układu kaskadowego. (Opcjonalnie), sprzęgło może znajdować się w linii prostej, lub pod kątem 90 ° do przodu lub do tyłu zestawu.

Inteligentne sterowanie ! Inteligentny sterownik kotła ATAG XL ma wbudowany regulator pogodowy oraz regulator kaskady do 8 kotłów. Sterowanie oraz wprowadzanie danych odbywa się w dziecinnie prosty sposób za pomocą przycisków umieszczonych na panelu obsługowym kotła. Duży, podświetlany wyświetlacz informuje użytkownika o stanie pracy za pomocą komunikatów tekstowych i symboli. Sterownik posiada trzy tryby interpretowane różnymi kolorami wyświetlacza niebieski-użytkownik, zielony-serwis, czerwony-awaria. Podłączenie sterownika kotła do systemów zarządzania obiektami może odbywać się na wiele sposobów. Domyślnie jest to OpenTherm, ON/OFF, 0-10V. Sygnał 0-10V możemy przyporządkować do obciążenia lub temperatury.

OpenTherm®

ATAG

Pakiet

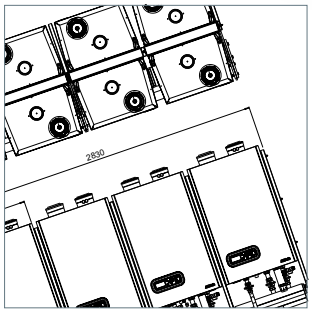
System modułowy

ATAG XL to kocioł wiszący na ścianie połączony razem z głównym układem hydraulicznym (kolektor zasilający i powrotny dla c.o. oraz kolektor gazowy) stanowi zwartą całość. Jeżeli kotłownia wymaga wolnostojącego układu, to można zastosować specjalne rozwiązania w oparciu o oryginalne wsporniki i ramy, gdzie montaż urządzeń wykonuje się w układzie liniowym lub plecami do siebie. Te rozwiązania sprawiają, że układ kaskadowy ATAG XL możemy zastosować na każdej nowej lub modernizowanej inwestycji. Wszędzie tam, gdzie wymagane są specjalne rozwiązania ze względu na możliwości zabudowy systemu źródła ciepła.

Możliwe są poniższe ustawienia systemu kaskadowego:

- montaż na ścianie w jednej linii 2-8 kotów;
- montaż wolnostojący na ramie w jednej linii 2-8 kotłów;
- montaż wolnostojący na ramie plecami do siebie 3-8 kotłów;

Układy hydrauliczne są dostępne w modułach dla 2 lub 3 kotłów mają podwójne połączenia dla zachowania ustawień. Odnosi się to również do przewodu gazowego.



Połączenie pomiędzy zestawami kotłów i kolektorów są wyposażone w zawory kulowe gazowe, zawory kulowe wodne (z możliwością podłączenia zaworu do napełniania i spuszczania oraz naczynia rozprężnego), złączki i zawory bezpieczeństwa. Opcjonalne występują pakiety izolacyjne na kolektory wodne, grupy przyłączeniowe i sprzęgło. Są one wykonane z pianki izolacyjnej wysokiej jakości.

Sprzęgło hydrauliczne

W zależności od potrzebnej mocy układu kaskadowego dobierane są różne rozwiązania zestawów hydraulicznych kolektor/sprzęgło. ATAG dostarcza dwa rozwiązania o średnicy kolektora DN65 i sprzęgle do mocy 452kW, oraz o średnicy kolektora DN100 i sprzęgle do 960kW. Kompaktowe rozwiązanie sprzęgieł przewiduje ich montaż po prawej lub lewej stronie kaskady. Sprzęgło jest wyposażone w odpowiednie nóżki, śruby, uszczelki oraz posiada otwór spustowy z zaworem spustowym jak i otwór odpowietrzający z odpowietrznikiem. Również przewidziane jest miejsce na umieszczenie czujnika wraz z tuleją zanurzeniową. Te wszystkie elementy znajdują się w zakresie dostawy. Alternatywnie sprzęgło może być umieszczone w jednej linii z kaskadą lub skierowane za pomoca specjalnego zestawu kolana pod kątem 90° do przodu lub tyłu.

System powietrzno-spalinowy

Kotły XL w standardzie wyposażone są w możliwość podłączenia równoległego 2xDN100 lub koncentrycznego DN100/150 systemu powietrzno-spalinowego. W przypadku kiedy jest wymagany równoległy system kaskadowy możemy zastosować dwa dopuszczone rozwiązania typ C„zamkniety" i B„otwarty". To zależy od sytuacji i wymagań technicznych, w których są montowane kotły ATAG XL.

Indywidualnie lub zbiorowo

W zależności od warunków technicznych zabudowa przewodów dymowych może być indywidualna (każdy kocioł oddzielne spaliny i powietrze) lub zbiorowa (kombinowany układ spalin i powietrza w połączeniu równoległym).

Można wykonywać układy spalinowe i powietrzne podciśnieniowe, natomiast w przypadku stosowania wysokich kominów sprawdzają się systemy nadciśnieniowe.

ATAG w dokumentacji technicznej kotłów serii-XL przedstawił tabele doboru średnic dla prawidłowego wykonania systemu spalin i doprowadzenia powietrza.

Plug & Play

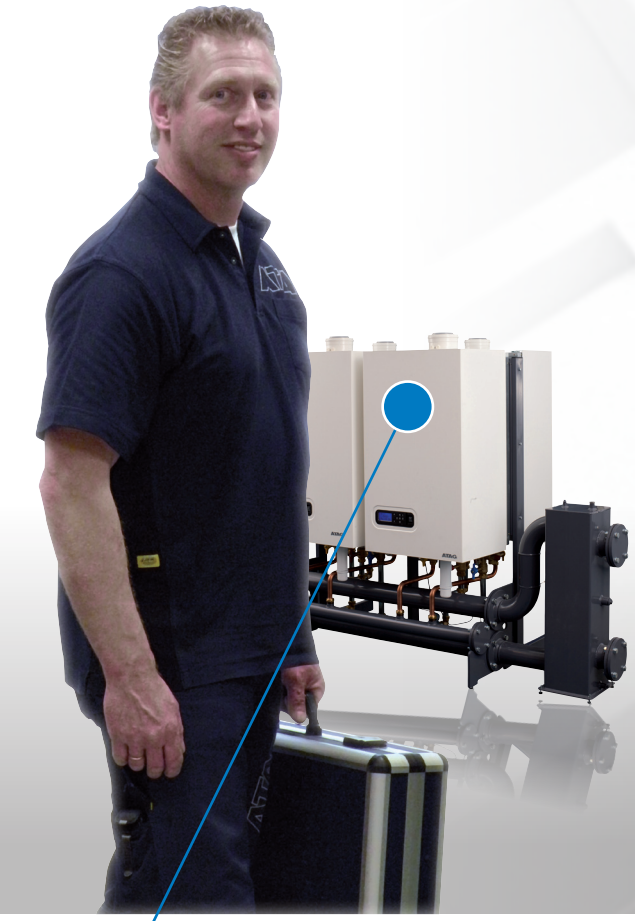
Montaż kaskady z kotłów ATAG XL dzięki modułowej konstrukcji jest dziecinnie prosty. Zestawy kolektorowe składają się z trzech sprzężonych elementów i są wyposażone w punkty mocowania dla wsporników ram kotłowych. Montaż odbywa sie niezwykle łatwo i szybko.

Wszystkie kolektory wodne dla zasilania i powrotu (DN65 i DN100) oraz kolektor gazowy (DN50 i DN65) mają przygotowane przyłącza do kotłów zarówno w jednej lini jak i w układzie plecami do siebie.

Każdy rozdzielacz wyposażony jest w podstawowy osprzęt montażowy (śruby, nóżki, uszczelki). Występują dwie wersje zestawów przyłączeniowych kocioł-rozdzielacz umożliwiające podłączenie dowolnego kotła (montowanego przodem lub tyłem) do rur kolektora. Cały system składa się intuicyjnie i nie ma możliwości pomyłki. Wszystko jest doskonale spasowane. Przygotowane jest również specjalne miejsce do montażu odprowadzenia kondensatu. Cały system kolektorów, grup przyłączeniowych, izolacji, ram i kotłów XL, tworzy niezawodną i stabilną konstrukcję. Wypoziomowanie systemu odbywa się poprzez dostarczone w standardzie regulowane nóżki.

Serwis

W razie potrzeby, ATAG oferuje wsparcie na każdym etapie od projektu po montaż i serwis urządzeń. Ty wybierasz, w jakim obszarze działań potrzebujesz naszego wsparcia technicznego.



- Zestawienia produktów i oferty
- Doradztwo techniczne
- Wsparcie - rysunki CAD
- Pomoc podczas instalacji
- Uruchomienie systemu
- Konserwacje techniczne
- 24-h serwis techniczny

WWW

Złóż zapytanie na stronie www

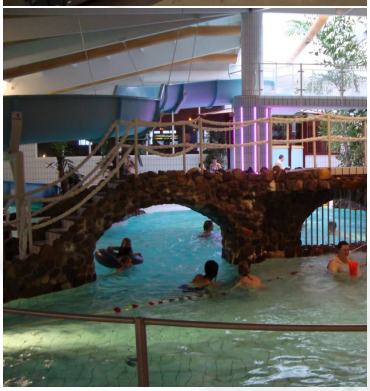
Na stronie www.atag.com.pl złóż zapytanie o ofertę lub informację techniczną w zakresie kotłów ATAG XL. Otrzymasz pełne wsparcie techniczne i zostaną przekazane informacje w postaci zestawienia, jego ceny oraz rysunki CAD do celów projektowych.

Czekamy na Twój kontakt pod *info@atag.com.pl* sprawdź nas !

ATAG

XL

- Najszybszy czas zwrotu inwestycji
- Najwyższa wydajność na rynku 110,3%
- Najniższe zużycie energii
- Maksymalna moc w minimalnej przestrzeni
- Maksymalnie 8 kotłów w jednej kaskadzie
- Modułowa zabudowa kolektorów 2-4 i 3-6 kotłów w lini prostej lub plecami do siebie
- Szybki montaż
- Łatwa rozbudowa systemu o dodatkowe urządzenia
- ATAG XL w standardzie wyposażony w wszystkie dodatki
- Plug & Play
- Dostępne:
  - Tabele średnic dla różnych typów systemów spalinowych
  - Rysunki AutoCAD dla różnych wariantów
  - Oferty produktowe
  - Wsparcie przy wdrożeniu, instalacji, uruchomieniu i konserwacji



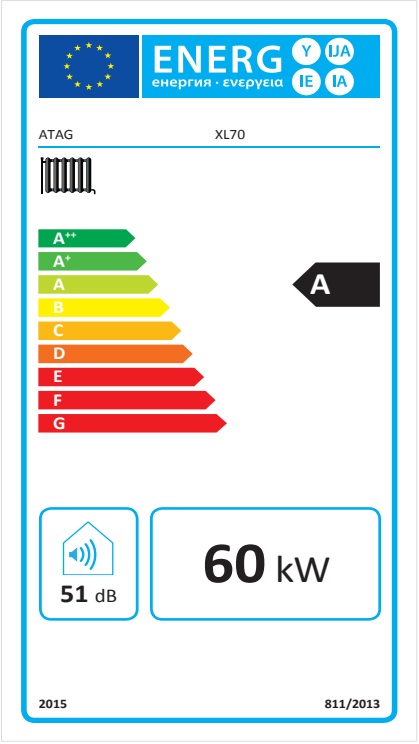
Centrum rekreacyjne Marveld Groenlo, 560kW

ATAG XL			XL70	XL105	XL140
Obciążenie znamionowe	Hs=Ho	kW	68,5	105,3	136,4
Moc przy pełnym obciążeniu	V/R=80/60°	kW	60,1	92,5	120,0
Moc pełne obciążenie	V/R=50/30°	kW	65,0	99,9	130,0
Sprawność kotła wg EN677	Hi V/R=80/60°	%	97,3	97,4	97,6
Sprawność kotła (częściowe obciążenie 30%)	Hi V/R=50/30°	%	110,2	110,3	110,2
Wysokość		mm		1065	
Szerokość		mm		660	
Głębokość		mm		450	
Wysokość montażowa		mm		1715	
Zasilanie / Powrót	gwint zewnętrzny			1½"	
Gaz	gwint zewnętrzny			1¼"	
Wylot spalin / wlot powietrza	dwururowy	mm		100/100	
	koncentryczny, Ø	mm		100/150	
Waga	netto	kg	65	83	87
	montażowa	kg	54	72	76
Klasyfikacja IP				X4D	
Połączenie z PC				tak	
Sygnały sterujące				ON/OFF, 0-10V / Open Therm	OpenTherm®

Dodatkowe informacje

ATAG poza serią XL w ofercie posiada szeroką gamę kotłów w mocy od 14 do 60 kW dla budynków mieszkalnych i użyteczności publicznej. Wszystkie nasze kotły są wyposażone w opatentowany wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej, który już wielokrotnie udowodnił swoją bezsprzecznie najwyższą jakość zdobywając w 2009r miano najlepszego kotła w kategorii domowej i przez kolejne siedem lat jest NR 1 w tej kategorii wg. Stowarzyszenia Holenderskich Konsumentów Consumentenbond.

ATAG



LAN
KANTOO
ZIEKENHUIS - GARAG
PRODUCTIERUIMTE - CLEANROO
KANTINE - SHOWROOM - KERK - ZWE
OPSLAGRUIMTE PRODUCTIEHAL
VERZORGINGSFLAT- GEMEEN
WINKEL -

Teraz

oferta?

www.atag.com.pl

8A.09.40.01/04.16 Zmiany zastrzeżone.

ATAG Shirtsponsor de Graafschap

Twój doradca ATAG:

ATAG Technika Grzewcza
ul. Chełmińska 36; 86-260 Unisław
T: (0048) 56 68 68 935 ; F: (0048) 56 68 68 935
E: info@atag.com.pl ; www.atag.com.pl

Bardziej ekonomicznie już nie można.

ATAG